



CÔNG TY TNHH CÔNG NGHỆ KỸ THUẬT CAO HI-P VIỆT NAM

Địa chỉ: Lô C1, Khu công nghiệp Nam Sơn-Hạp Lĩnh, Phường Nam Sơn, Thành phố Bắc Ninh, Xã Lạc Vệ, Huyện Tiên Du, Tỉnh Bắc Ninh, Việt Nam.

HỘI THẢO VIỆC LÀM VÀ PHÒNG VẤN TRỰC TIẾP CỦA CÔNG TY TNHH CÔNG NGHỆ KỸ THUẬT CAO HI-P VIỆT NAM

1. GIỚI THIỆU VỀ CÔNG TY

Công ty Hi-P Việt Nam có vốn đầu tư Singapo đã và đang đầu tư vào Việt Nam với quy mô 3.000 lao động, các mặt hàng của Hi-P bao gồm: Sản xuất linh kiện chuột, máy tính, linh kiện bút thông minh, linh kiện màn hình, linh kiện loa bluetooth, linh kiện tai nghe không dây(TWS) ,...

Trong giai đoạn 2024 ~ 2030, chúng tôi tiếp tục mở rộng sản xuất, nhu cầu cần xây dựng đội ngũ cán bộ nòng cốt lớn mạnh. Nhằm phục vụ cho việc mở rộng sản xuất, chúng tôi có nhu cầu tuyển dụng ~ 20 kỹ sư.

2. MÔ TẢ CÔNG VIỆC VÀ VỊ TRÍ TUYỂN DỤNG

2.1 Kỹ sư đúc:

- Tiến hành đánh giá rủi ro đối với các dự án mới, Xác nhận trạng thái chuẩn bị nguồn lực sản xuất dự án theo "Biểu xác nhận thiết bị" & "Biểu theo dõi dự án", dựa trên điều kiện nguồn lực chuẩn bị báo cáo CAPEX, điền yêu cầu vào các thiết bị, đồ gá liên quan và theo dõi thời gian sản xuất.

- Đảm bảo tính chính xác của BOM cho dự án và giai đoạn, đảm bảo hoàn thành công việc sản xuất thử nghiệm cho các dự án mới.

- Tối ưu hóa quy trình sản xuất sản phẩm ở khâu sản xuất hàng loạt, giảm nhân lực và nâng cao hiệu quả, đối với các vấn đề phát sinh trong giai đoạn sản xuất hàng loạt, đưa ra các đề xuất cải tiến và theo dõi kết quả cải tiến dưới dạng Tracker.

- Chịu trách nhiệm kiểm tra thể tiêu chuẩn công nghệ đúc nhựa của sản phẩm trong quá trình sản xuất hàng loạt, đánh giá và phê duyệt các thay đổi thông số.

- Tối ưu hóa công nghệ sản xuất dưới tiền đề vẫn đảm bảo chất lượng; định kỳ kiểm tra công nghệ sản xuất, tài liệu quy trình và dữ liệu sản xuất.

2.2 Kỹ sư khuôn:

- Giúp kỹ thuật viên đưa ra một số đề xuất sửa chữa và cải thiện khuôn để nâng cao chất lượng khuôn, hướng dẫn kỹ thuật và đề ra phương án xử lý tốt nhất nhằm giảm số lần sửa chữa khuôn và tối ưu hóa quy trình.

- Phân tích và xác định kịp thời nguyên nhân của các vấn đề xảy ra hàng ngày, đề ra phương pháp và quy trình hiệu quả nâng cao năng lực làm việc của bộ phận.

- Giao tiếp hiệu quả với các bộ phận gia công và sản xuất. Dẫn dắt các thành viên trong nhóm cùng nhau hoàn thành công việc.

- Vận hành đúng quy định an toàn, SOP và đào tạo kỹ thuật viên sửa chữa khuôn mẫu, tuyên truyền an toàn trong quá trình thử khuôn cho các thành viên trong nhóm.

- Môi trường làm việc sạch sẽ, khuôn và linh kiện cần sắp xếp có trật tự phù hợp yêu cầu an toàn sản xuất.

- Thực hành và quán triệt công việc mà cấp trên giao cho.

2.3 Kỹ sư phun sơn:



CÔNG TY TNHH CÔNG NGHỆ KỸ THUẬT CAO HI-P VIỆT NAM

Địa chỉ: Lô C1, Khu công nghiệp Nam Sơn-Hạp Lĩnh, Phường Nam Sơn, Thành phố Bắc Ninh, Xã Lạc Vệ, Huyện Tiên Du, Tỉnh Bắc Ninh, Việt Nam.

- Phụ trách theo dõi thử mẫu giai đoạn trước của dự án mới
- Báo giá giá thành và sản xuất DFM, thiết kế khuôn gá lắp ráp và nghiên cứu phát triển công nghệ.
- Bố trí hợp lý Layout theo thông số quy trình, Dự án DOE và Trial Run
- Đề xuất tự động hóa giai đoạn trước của dự án và đánh giá ROI, Biên tập tài liệu công nghệ WI, xây dựng BOM/Routing, và độ chính xác
- Phân tích và cải thiện dữ liệu giá thành về người, máy, liệu của dự án, phân tích và cải thiện các vấn đề theo dõi/ MIL (vấn đề chính)
- Theo dõi và giải quyết các vấn đề công nghệ thông qua các dụng cụ:

Tracker/PFMEA/DOE/Minitab, sản xuất tinh gọn CIP và IE

2.4 Kỹ sư lắp ráp:

- RFQ (Thời gian chu kỳ hỗ trợ/Chi phí đầu tư...) trong giai đoạn khởi động dự án
- Thiết kế Layout trong giai đoạn đầu của dự án (Năng lực dây chuyền / nhân lực / Việc sử dụng line Assy....).
- Trong giai đoạn đầu của dự án, cung cấp các khái niệm thiết kế và yêu cầu kỹ thuật cho đồ đạc/thiết bị dụng cụ, tiến hành điều chỉnh nghiệm thu sau khi hoàn tất quá trình xử lý, chuẩn bị tài liệu quy trình lắp ráp (SOP & WI), đồng thời tiến hành đào tạo tại chỗ và đánh giá cho người vận hành.
- Trong giai đoạn sản xuất thử nghiệm của dự án, phân chia các công đoạn làm việc từ góc độ hợp lý về công nghệ ,điều chỉnh sự cân bằng của dây chuyền sản xuất; phối hợp chặt chẽ với các bộ phận liên quan khác để giải quyết kịp thời các vấn đề trong sản xuất và hoàn thành đơn hàng đúng thời hạn mà vẫn đảm bảo chất lượng sản phẩm.
- Trong giai đoạn sản xuất hàng loạt của dự án, tiếp tục cải tiến dây chuyền sản xuất (Kiểm tra thời gian chu kỳ / Tính toán nhân lực / Tỷ lệ sử dụng tự động...).
- Liên tục tìm kiếm và nghiên cứu kỹ thuật mới.

2.5 Kỹ sư CNC:

- Đánh giá công nghệ dự án mới và trao đổi với khách hàng về kỹ thuật.
- Phân tích sản phẩm, biên soạn DFM&WI& tài liệu công nghệ.
- Tối ưu hóa công nghệ và giá thành, hỗ trợ sản xuất giải quyết các vấn đề kỹ thuật
- Tích cực tham gia vào các hoạt động cải tiến liên tục và tiết kiệm chi phí của bộ phận, phản hồi kịp thời về mọi vấn đề và hợp tác chuyển công tác của trưởng nhóm.

3. ĐỐI TƯỢNG

- Sinh viên ĐH năm 4 (K15) và SV đã tốt nghiệp các Khoa: Cơ khí, Cơ điện tử, Hệ thống công nghiệp – Trường Cơ khí Ô tô, Khoa: Điện, Điện tử.
- Có thái độ tốt, kiên trì, chăm chỉ, trung thực, tự tin.
- Thành thạo tin học văn phòng.
- Ưu tiên các bạn sinh viên có khả năng giao tiếp tiếng Trung hoặc tiếng Anh.



CÔNG TY TNHH CÔNG NGHỆ KỸ THUẬT CAO HI-P VIỆT NAM

Địa chỉ: Lô C1, Khu công nghiệp Nam Sơn-Hạp Lĩnh, Phường Nam Sơn, Thành phố Bắc Ninh, Xã Lạc Vệ, Huyện Tiên Du, Tỉnh Bắc Ninh, Việt Nam.

4. LỘ TRÌNH ĐÀO TẠO

- 5 tuần đầu tiên: Đào tạo giáo trình cơ bản
- 6 tháng tiếp theo: Đào tạo giáo trình chuyên sâu
- Đào tạo ngôn ngữ: 2-3 tháng

5. QUYỀN LỢI:

- **Thu nhập từ 15 ~ 19tr/tháng.**
- **Được cử đi đào tạo tại Thượng Hải 6 tháng.**
- Đóng bảo hiểm từ tháng thử việc (Bảo hiểm xã hội, bảo hiểm y tế, Bảo hiểm thất nghiệp).
- Được làm việc trong môi trường sạch sẽ, không độc hại, có nhiều cơ hội thăng tiến.
- Được tham gia nhiều hoạt động giải trí khác do Công ty tổ chức.

6. ĐỊA ĐIỂM LÀM VIỆC:

Lô C1, Khu công nghiệp Nam Sơn-Hạp Lĩnh, Phường Nam Sơn, Thành phố Bắc Ninh, Xã Lạc Vệ, Huyện Tiên Du, Tỉnh Bắc Ninh, Việt Nam.

7. PHƯƠNG THỨC TUYỂN DỤNG *(Tuyển dụng trực tiếp sinh viên ứng tuyển tại hội thảo)*

- Bước 1: Test AQ & CIIC: có thể làm bài kiểm tra trên điện thoại hoặc máy tính.
- Bước 2: HR phỏng vấn
- Bước 3: HOD bộ phận phỏng vấn

8. THỜI GIAN NHẬN VIỆC: Tháng 6 hoặc tháng 7 năm 2024

* THÔNG TIN CHƯƠNG TRÌNH HỘI THẢO VIỆC LÀM VÀ THI TUYỂN TRỰC TIẾP

- Thời gian: 08:30 ~ 16:00, thứ tư ngày 10/04/2024

- Địa điểm: Hội trường tầng 2 nhà A3

- Mọi chi tiết liên hệ: Phòng Hợp tác đối ngoại – Trường ĐH Công nghiệp Hà Nội (P 208-A7): 0989 666 078 (Thầy Tuấn Anh), 0329 700 168 (Cô Hạ).